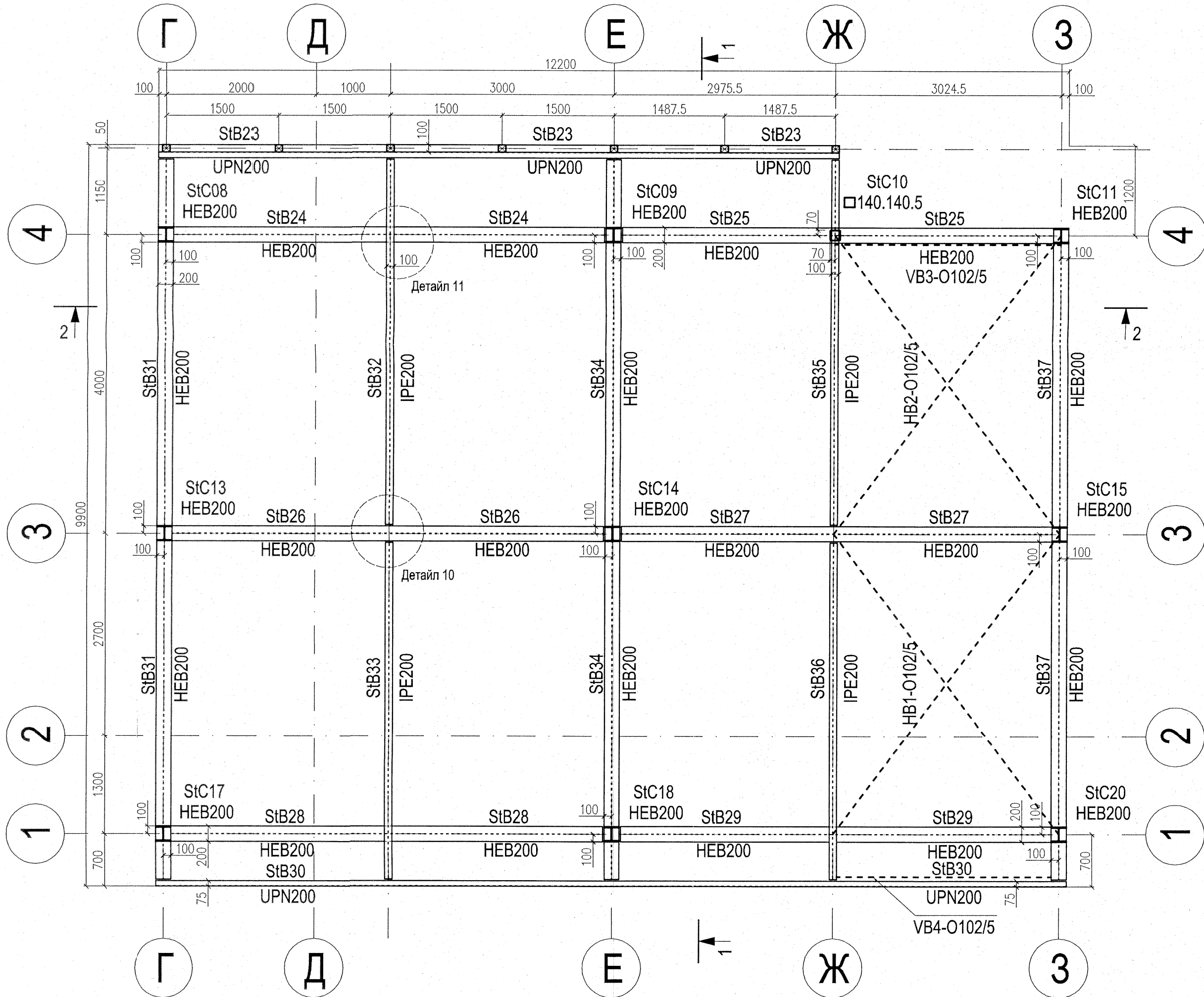


# МОНТАЖЕН ПЛАН ПОКРИВ-2

## ASSEMBLY PLAN ROOF-2



NOTES FOR STEEL WORKS

1. Producing, transporting, mounting and accepting the construction works is according to PIP SMR, part Steel Structures and part Precast Concrete Structures.

2. Each load bearing unit is to be produced by steel A 63155

2. Each load bearing unit is to be produced by steel ANUSIL according to BDS 2592 (St 37.2 Din 17100).

3. Suitable welding materials. Electrodes - class E46.

4. Welding joints signed according to European Standards:

- Edge welded joints:  number means calculated thickness of the cathetus, circle means that the joint is circular

- Butt - welded joints:  Symbols mean edges without chamf.

one or two sided chamfer.

All details for welding of elements must be according BDS and I

6. Bolts class 10.9 and appropriate nuts and disks - according to

8. Bolts class 10.9 and appropriate nuts and disks - according to DIN 6914, 6915, 6916, 6917, cadmium-plated and galvanized.

7. Butt plate of every element must be totally welded.

8. Every edge - welded joint, not signed should be weld with calculator

9. Every steel unit to be cleaned out of rust and finished with hot galvanization

ЗАБЕЛЕЖКИ ЗА СТОМАНЕНИ РАБОТИ :

1. Производството, транспортът, монтажът и приемането на строителните работи по строежа съгласно предписанията на СНГ СНБ и на Строителния кодекс.

2. Всички конструктивни части трябва да се произведат от стомана ВСт3дс по БДС

2. Всички конструктивни части трябва да се произведат от стомана ВСтЗпс 2592 (St 37.2 Din 17100).

3. Заваръчните материали да са допустими за заваряване на използваната

4. Основните наредби на електролите (електролитички батерии):

4. Означението на заваръчните шевове (европейски стандарти):

кръгчето че шева се изпълнява околоръстно.

- Челни шевове: || V V Символите означават ръбове без свалена фаска, с

едностранно и двустранно свалена фаска.

Да се спазват всички технологични изисквания и детайли по БДС за заваряване на отделните позиции съгласно дебелините на елементите.

5. Крайният диаметър на всички отвори да се пробива със саредло.

6. Болтове - клас 10.9 и съответните гайки и шайби по DIN 6914, 6915, 6916, 6917

7. Шестички елементи на релативни елементи се изредуваат од најмал до најголем. При

7. Челните плочи на всички елементи се заваряват с пълно проваряване. При елементи с челни плочи е допустимо посочените дължини да се използват с 10-15

елементи с чепни плочи е допустимо посочените дължини да се изпълнят с 10-15 mm по малки, като за попълването на тези и други хлабини се използват

оформени като фланците пълнежни плочки с дебелина 4-5mm.

8. Всички неуказани ъглови шевове да се изпълнят с изчислителна дебелина

hw=6mm

9. Всички стоманени елементи да се изчистят механизирано от ръжда и окалина.

---

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10																																										
№		ИНТЕРИОСОВАЯ		ОТДЕЛЕНИЕ / ОСНОВАНИЕ		ПОВЕРХ		ДАТА																																											
<b>МИНИСТЕРСТВО НА ФИНАНСИТЕ НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ</b> <b>MINISTRY OF FINANCE OF THE REPUBLIC OF BULGARIA</b>																																																			
ПРОЕКТ/PROJECT ДОГОВОР № 1/С/СFEAS-DESIGNS ПРОЕКТИРАНЕ НА ИНФРАСТРУКТУРНИ ПОДОБРЕНИЯ НА ЛОТ 2: РЕХАБИЛИТАЦИЯ, РЕМОНТ И МОДЕРНИЗАЦИЯ НА ПЛПН КАПИТАН АНДРЕЕВО AGREEMENT NO.1/С/СFEAS-DESIGNS DESIGN OF INFRASTRUCTURAL IMPROVEMENTS FOR LOT 2: REHABILITATION, REPAIRS AND MODERNIZATION OF KAPITAN ANDREEVO BCP																																																			
																																																			
<b>СЪГЛАСУВАЛИ</b>																																																			
СЪГЛАСУВАЛ ЗА ВЪЗЛОЖИТЕЛ				ИМЕ И ФАМИЛИЯ				ПОДСИП																																											
МИНИСТЕРСТВО НА ФИНАНСИТЕ																																																			
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>ЧАСТ</th> <th>РЪКОВОДИТЕЛ ЧАСТ</th> <th>ПОДСИП</th> <th>ЧАСТ</th> <th>РЪКОВОДИТЕЛ ЧАСТ</th> <th>ПОДСИП</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>АРХИТЕКТУРА</td> <td>арх. К. ПЕЕВ</td> <td></td> <td>ГЕОДЕЗИЯ</td> <td>инж. О. БЪКЛОВ</td> <td></td> </tr> <tr> <td>КОНСТРУКЦИИ</td> <td>инж. Г. КОЛЧАКОВ</td> <td></td> <td>ТЕХНОЛОГИЯ</td> <td>инж. ЦВ. КОЛЧАРОВА</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ВЪК</td> <td>инж. П. БОСИЛКОВА</td> <td></td> <td>ПЛОС</td> <td>инж. М. ТАБАКОВА</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ЕЛЕКТРОТЕХН.</td> <td>инж. М. ПОПОВА</td> <td></td> <td>ЛАНШАРТ</td> <td>инж. Р. ПЕТРОВА</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ОВК/ЕН ЕФЕКТИВ.</td> <td>инж. Г. ПОПОВА</td> <td></td> <td>ПЪЛНОМОК.ИЖ.</td> <td>инж. ЦВ. ЦВЕТКОВ</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ЕКОЛОГИЯ</td> <td>доц. ЕК. ТОДОРОВА</td> <td></td> <td>ТИП И А</td> <td>инж. Р. КАМБАРЕВ</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>										ЧАСТ	РЪКОВОДИТЕЛ ЧАСТ	ПОДСИП	ЧАСТ	РЪКОВОДИТЕЛ ЧАСТ	ПОДСИП	АРХИТЕКТУРА	арх. К. ПЕЕВ		ГЕОДЕЗИЯ	инж. О. БЪКЛОВ		КОНСТРУКЦИИ	инж. Г. КОЛЧАКОВ		ТЕХНОЛОГИЯ	инж. ЦВ. КОЛЧАРОВА		ВЪК	инж. П. БОСИЛКОВА		ПЛОС	инж. М. ТАБАКОВА		ЕЛЕКТРОТЕХН.	инж. М. ПОПОВА		ЛАНШАРТ	инж. Р. ПЕТРОВА		ОВК/ЕН ЕФЕКТИВ.	инж. Г. ПОПОВА		ПЪЛНОМОК.ИЖ.	инж. ЦВ. ЦВЕТКОВ		ЕКОЛОГИЯ	доц. ЕК. ТОДОРОВА		ТИП И А	инж. Р. КАМБАРЕВ	
ЧАСТ	РЪКОВОДИТЕЛ ЧАСТ	ПОДСИП	ЧАСТ	РЪКОВОДИТЕЛ ЧАСТ	ПОДСИП																																														
АРХИТЕКТУРА	арх. К. ПЕЕВ		ГЕОДЕЗИЯ	инж. О. БЪКЛОВ																																															
КОНСТРУКЦИИ	инж. Г. КОЛЧАКОВ		ТЕХНОЛОГИЯ	инж. ЦВ. КОЛЧАРОВА																																															
ВЪК	инж. П. БОСИЛКОВА		ПЛОС	инж. М. ТАБАКОВА																																															
ЕЛЕКТРОТЕХН.	инж. М. ПОПОВА		ЛАНШАРТ	инж. Р. ПЕТРОВА																																															
ОВК/ЕН ЕФЕКТИВ.	инж. Г. ПОПОВА		ПЪЛНОМОК.ИЖ.	инж. ЦВ. ЦВЕТКОВ																																															
ЕКОЛОГИЯ	доц. ЕК. ТОДОРОВА		ТИП И А	инж. Р. КАМБАРЕВ																																															
ФАЗА		МАЩАБ/SCALE		ЧАСТ/РАРТ		КОНСТРУКЦИИ/STRUCTURES																																													
ТЕХНИЧЕСКИ ПРОЕКТ		1:50																																																	
РЪКОВОДИТЕЛ ЕКИП		арх. Константин ПЕЕВ		РЪКОВОДИТЕЛ ЧАСТ		инж.Георги Колчаков																																													
ОБЕКТ		ОБЕКТ № 29 - ТРИКОПАКТЕН ЦЕНТЪР		ГЛАВЕН ПРОЕКТАНТ		инж.Михаил Рапев																																													
ЧЕРТЕЖ/LAYOUT МОНТАЖЕН ПЛАН/СБОРКА ASSEMBLY PLAN/ROOF																																																			
КОНСУЛТАНТ <div style="display: flex; align-items: center;">  <div> <b>ЕКСА</b> АД              ЕКСА АД, София, бул. "Ал. Пушкин" № 63              тел. 02/ 9331 76-5/ 9331 76-5/ 78-9           </div> </div>																																																			
Този чертеж, както и всички чертежи дадени в него, са изготвени по собственост на фирмата ЕКСА АД. Копието, както и използването на чертежа от него, не може да стане без съгласието на фирмата ЕКСА АД.				№ лист за обект Construction phase		5 от 9 2		Временно лист № ЛИСТ																																											