

The floor plan shows a rectangular building layout with a grid system. The horizontal grid is labeled A through Ж, and the vertical grid is labeled 1 through 6. Key structural elements include:

- Beams (SIB):** SIB15, SIB16, SIB17, SIB18, SIB19, SIB20, SIB21, SIB22.
- Columns (SIC):** SIC01 through SIC20, including HEB200 and IPE200 types.
- Floor Slabs (Ламарина):** Multiple slabs with dimensions like $L=2400\text{cm}$, $h_{пл}=16\text{cm}$, and $t=0.75\text{mm}$.
- Central Area:** A large hatched area labeled "ос на подпоране на ламарината" (base for slab support).
- Details:** Details 8 and 9 are indicated for specific structural connections.

Dimensions are provided for all major components, including overall building dimensions (e.g., 12270 x 30245) and individual element sizes.

ТАБЕЛИЦИ ЗА СТОМАНИРАНЕ РАБОТИ:

1. Производство, транспорт, монтаж и монтаж на строителните работи.
2. Изпълнение на работи по изграждане на СМР част на стоманени конструкции.
3. Векелни конструктивни части трябва да се произведат от стомана ВСтЗпс по БДС 2592 (8.07.2010 и 17.10.00).
4. Стоманени материали да се допуснат за заваряване на използването на стомана. Електрода да се от Клас Е46.
5. Означенето на заваряването (съгласно европейски стандарти):
 - Числото означава: 1. Изброяване изпитвателна дебелина на стомана, която се използва за изпитвателна еквивалентност.
 - Числото означава: 2. Изброяване изпитвателна дебелина на стомана, която се използва за изпитвателна еквивалентност.
6. Да се спазват всички технологични изисквания и детайли по БДС за заваряване и заваряване на стоманени конструкции.
7. Крайният диаметър на всички отвори да се пробия със сверло.
8. Долото - клас 10-в съответните граници и шапки по ДН 6914, 6915, 6916, 6917.
7. Числите полица на всички елементи се заваряват с пълно проваряване. При елементи с чели полица е допустимо посочените дължини да се използват - 10-15% от дължината на елементите, които са заварени с пълно проваряване. Използват се формови калци фланцеве полица полица с дебелина 4-5mm.
8. Всички неузавуа отвори шевова да се изпитват с изпитвателна дебелина 4-5mm.
9. Всички стоманени елементи да се изпитват: миканасор от ръжда и окисляване.

№	индекс ревизии	описание / основание	индекс	дата
1				
2				
3				
4				

ВЪЗЛОЖИТЕЛСТВО
МИНИСТЕРСТВО НА ФИНАНСИТЕ НА РЕПУБЛИКА БУЛГАРИЯ
MINISTRY OF FINANCE OF THE REPUBLIC OF BULGARIA

ПРОЕКТИРОВАНЕ
ДОГОВОР № I-IC/CSFEAS-DESIGNS ПРОЕКТИРАНЕ НА ИНФРАСТРУКТУРНИ ПОДОБРЕНИЯ НА ЛОТ 2 РЕХАБИЛИТАЦИЯ, РЕМОНТ И МОДЕРНИЗАЦИЯ НА ПЛП КАПИТАН АНДРЕЕВО AGREEMENT NO. I-IC/CSFEAS-DESIGN DESIGN OF INFRASTRUCTURAL IMPROVEMENTS FOR LOT 2 REHABILITATION, REPAIRS AND MODERNIZATION OF KAPITAN ANDREEVO BOY

Обект: "№ 29 - ТРИКОМПАКТЕН ЦЕНТЪР"

СЪГЛАСУВАЛ ЗА ВЪЗЛОЖИТЕЛ		СЪГЛАСУВАЛИ		ИМЕ И ФАМИЛИЯ		ПОДСИС
МИНИСТЕРСТВО НА ФИНАНСИТЕ						
ЧАСТ	РЫКОВОДИТЕЛ ЧАСТ	ПОДСИС	ЧАСТ	РЫКОВОДИТЕЛ ЧАСТ	ПОДСИС	
АРХИТЕКТУРА	арх. К. ПЕЕВ	[Signature]	ГЕОДЕЗИЯ	инж. О. БЪЛКОВ	[Signature]	
КОНСТРУКЦИЈА	инж. Г. КОЛЧАКОВ	[Signature]	ТЕХНОЛОГИЯ	инж. ЦВ. КОМАРОВА	[Signature]	
ВЫБ.	инж. Л. КОСТАКОВА	[Signature]	ПСМС	инж. М. ТАБАКОВА	[Signature]	
ЕЛЕКТРОТЕХН.	инж. М. ПОЛОВА	[Signature]	ЛАНШАФИ	инж. Р. ПЕТРОВА	[Signature]	
ОВК / ЕН, ОБЕКТИВ.	инж. Т. ПОЛОВА	[Signature]	ПУТНО-КОМУНИК.	инж. ЦВ. ЦВЕТЕКОВ	[Signature]	
ЕКОЛОГИЯ	доц. ек. ТОДОРОВА	[Signature]	КИП и А.	инж. Р. КАМАРЕВ	[Signature]	
ФАЗА	ТЕХНИЧЕСКИ ПРОЕКТ	МАЩАБ/SCALE 1:50	ЧАСТ/PART	КОНСТРУКЦИИ/STRUCTURES		
РЫКОВОДИТЕЛ ЕКП	арх. Константин ПЕЕВ		РЫКОВОДИТЕЛ СТРОИ	инж. Георги Колчаков		
ОБЕКТ	Обект № 29 - ТРИКОМПАКТЕН ЦЕНТЪР		ГЛАВЕН ПРОЕКТАНТ	инж. Михаил Радев		
ЧЕРТЕЖАУТОУ	МОНТАЖЕН ПЛАН / КОМПОНОВКА - 1 ASSEMBLY PLAN / ROOF-1					
КОНСУЛТАНТ	ЕКСа АД Проектиране на сградни обекти 1113 София, бул. "Цар Борис III Свободен" № 63 тел.: 02/8244010 факс: 02/8244011 моб.: 091/765-5167/89					

№ лист по обект	4 от 9	Всичко листа	лист №
Страница из общия проект	2		

Този чертеж, както и информацията в него, са собственост на фирмата ЕКСа АД. Всички права за използване на този чертеж са запазени от фирмата ЕКСа АД.